

XUN-412/GLEN-410 XUN-412/ GLEN-410NiMo

符合标准: GB/T17854-1999 F410-H12Cr13

特点及用途: 可与 13%Cr、与 H25Cr3MnMoV 等焊丝配合可用于堆焊连续铸造辊、轧机辊及送进辊。

焊剂主要成份 (%)

SiO ₂ +TiO ₂	CaO+MgO	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂
30	20	20	20

XUN-416 /GLEN-410 XUN-416/GLEN-410NiMo XUN-416/GLEN-420 XUN-416/GLEN-430

符合标准: GB/T17854-1999 F410-H12Cr13 F410NiMo-H06Cr12Ni4Mo
F420-H31Cr13 F430-H10Cr17

特点及用途: 焊剂具有较高的碱度, 使合金的过渡系数较高, 堆焊金属具有较好的抗裂性。焊缝成形美观, 脱渣容易, 尤其是高温脱渣性能非常好。可与 Cr13 系列药芯焊丝、高铬合金铸铁焊丝及各种低合金耐耐磨堆焊药芯焊丝匹配, 用于堆焊连续铸造辊、轧机辊及送进辊、热轧辊、磨煤辊等设备。

焊剂主要成份 (%)

SiO ₂ +TiO ₂	CaO+MgO	Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂
15	40	20	20